

24 marzo 2006

**IMPIANTO DI ABBATTIMENTO SOV MEDIANTE FILTRAZIONE  
CONCENTRAZIONE E COMBUSTIONE CON RECUPERO TERMICO DI TIPO  
RIGENERATIVO**

Cliente: **CANTIERI DI BAIÀ spa – stabilimento di Baia (NA)**

Attività azienda: **produzione scafi in vetroresina**

**SEZIONE CONCENTRATORE**

Portata aria depurata: **30000 Nm<sup>3</sup>/h**

Temperatura aria da depurare: **ambiente**

S.O.V. Presenti: **Stirene**

Concentrazione massima S.O.V.: **57 mg/Nm<sup>3</sup>**

Carico massimo S.O.V.: **1,75 kg/h**

Materiale adsorbente: **zeoliti**

**SEZIONE COMBUSTORE**

Portata massima di gas inquinante da bruciare derivante dalla rigenerazione: **1000 Nm<sup>3</sup>/h**

Temperatura media in ingresso: **200 – 220 °C**

Funzionamento: **18 ore al giorno**

Temperatura minima in camera di combustione: **750 °C**

Tempo minimo di permanenza in camera di combustione: **0,6 sec**

**CARATTERISTICHE DELL'EMISSIONE TRATTATA (CONCENTRAZIONE COMUNE ALLE DUE UNITA')**

Portata di gas massima: **31000 Nm<sup>3</sup>/h**

Temperatura: **40 – 45 °C**

Concentrazione max C.O.T.: **<20 mg/Nm<sup>3</sup>**

Concentrazione max CO : **<10 mg/Nm<sup>3</sup>**

Concentrazione max Nox: **<25 mg/Nm<sup>3</sup>**

